

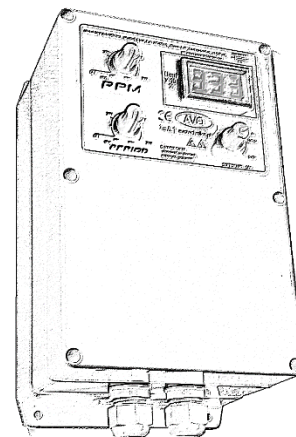


**UWAGA! Urządzenie może podłączać lub obsługiwać wyłącznie osoba dysponująca zawodowymi uprawnieniami elektrycznymi, podzespoły wewnątrz obudowy są pod napięciem 230/400V!**

**RDC 16, RDC25, RDC35 Phase pulse modulation. FAZOWY REGULATOR OBROTÓW 0-100% SILNIKA PRĄDU STAŁEGO. ŁAGODNY SOFTSTART.**

Cechy, dane techniczne urządzenia: RDC16/RDC25/RDC35

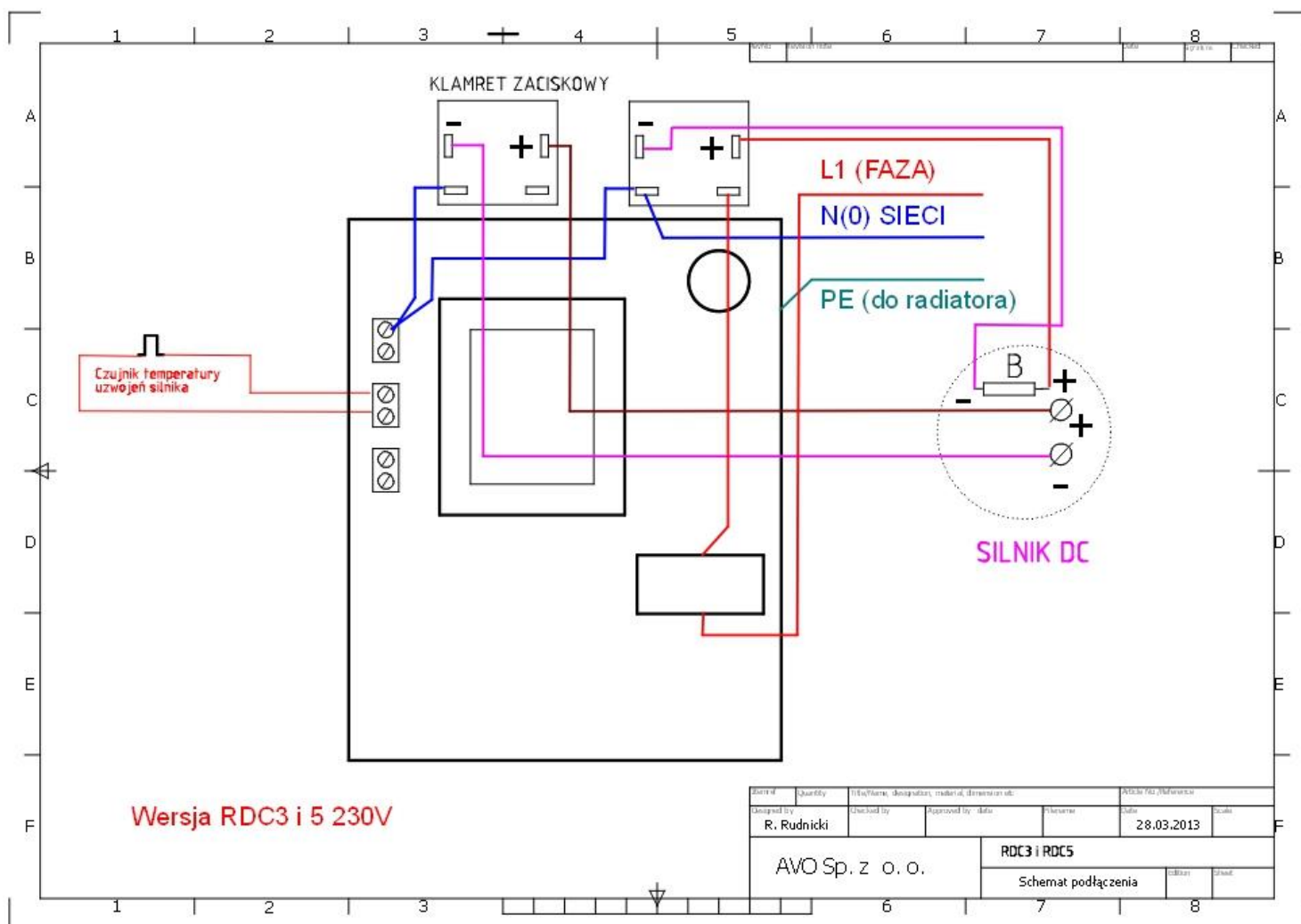
Obsługuje silniki:	DC szeregowo, bocznikowe, magnesowe
Napięcie pracy U(n) [V]:	230/400
Napięcie wyjściowe U(o) [V]:	DC, 0-180-225/390V
Napięcie wzbudnicy, bocznika U(g) [V]:	230/400
U(ac) [kV]:	1,2
Prąd maksymalny I(m) [A]:	20/30/40
Prąd w pikie I(tsm) [A] t<20[ms]:	400
Prąd znamionowy I(n) [A]:	16A/25A/35A
Moc silnikowa czynna P(s) [kW]:	3/5kW lub 5/9 kW przy zasilaniu 400V
Moc softstart P(soft) [kW]:	0,05-6/7
Rampa startowa t(on) [s]:	1-2-5
Sterowanie (opcje):	Gałka, opcja: 0-10V, tachoprądnica, ogranicznik
Wskaźnik 3 cyfry +/-15%:	tak
Straty mocy przy pełnym nasyceniu ΔU(%):	+/-3-6
Równomierność U(PLC)/U(o) U[%]:	+/-10
Emc(zaciski)=[dBμV]:	40
Kategoria, Klasa:	DC22/23
Temperatury pracy [°C]:	-10+40
Zabezp. termiczne: t[°C]:	115
Ciężar [kg]:	1,5
Listwa zaciskowa [mm <sup>2</sup> ]:	6
Stopień ochrony IP:	41
Wymiary [mm]:	220x140x70



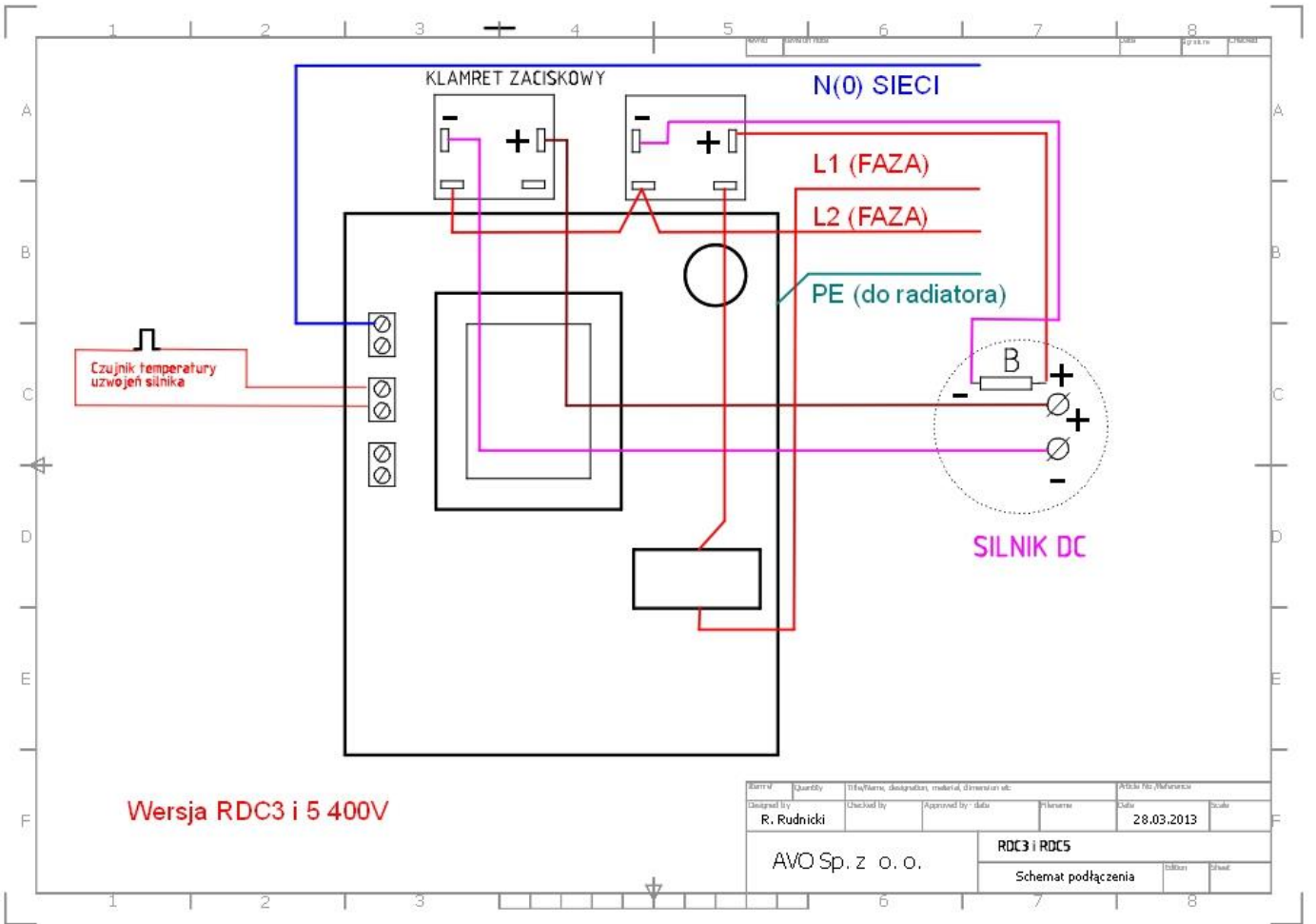
Bezawaryjne, przemysłowe, odporne na przeciążenia do 40A, regulatory - softstartery silników elektrycznych jednofazowych prądu stałego. Specjalnie wykonany sterownik elektroniczny na kilku układach scalonych zapewnia współpracę tyrystorów z mostkiem gretze'a. Aparat w opcji posiada wbudowane zabezpieczenia temperaturowe oraz kontrolę prądu pobieranego przez silnik. Urządzenia przeznaczone są do regulacji obrotów wszelkiego rodzaju napędów technologicznych wykorzystujących maszyny prądu stałego bocznikowe, szeregowo i szeregowo-bocznikowe.

- Regulacja obrotów silników DC 0-180-400V.
- Regulacja posuwów, napędów oraz wrzecion.
- Sterowania stanowisk testowania alternatorów.
- Sterowania stanowisk testowania skrzyń biegów.
- Łagodny rozruch napędów technologicznych.
- Tachometryczna dokładna stabilizacja obrotów.
- Oszczędności zużycia energii nawet do 70%.
- Stały moment obrotowy przy różnych obrotach.

Aparatem można sterować wszelkiego rodzaju obrabiarki, frezarki, tokarki, wiertarki, maszyny, posuwy, traki, zwijarki nici, folii, blachy, mieszadła, emulgatory, wózki, bieźnie elektryczne, wentylatory oraz wiele innych napędów. **Urządzenia posiadają wejście 0-10V PLC oraz przekładnikową dynamiczną regulowaną kontrolę prądu silnika, która podnosi napięcie podczas zwiększania obciążenia. Sprężenie zwrotne powoduje stabilizację obrotów napędu.** Ponadto jest możliwość dołączenia prądnicy tachometrycznej do stabilizacji obrotów. Aparaty posiadają zabezpieczenie temperaturowe silnika i regulatora oraz ustawiany soft-start. W urządzeniu RDC5 zastosowano innowacyjny obiegowy system wentylacyjny. Dzięki takiemu rozwiązaniu udało się uzyskać stopień ochrony IP-41 przy swobodnym chłodzeniu wymuszonym.

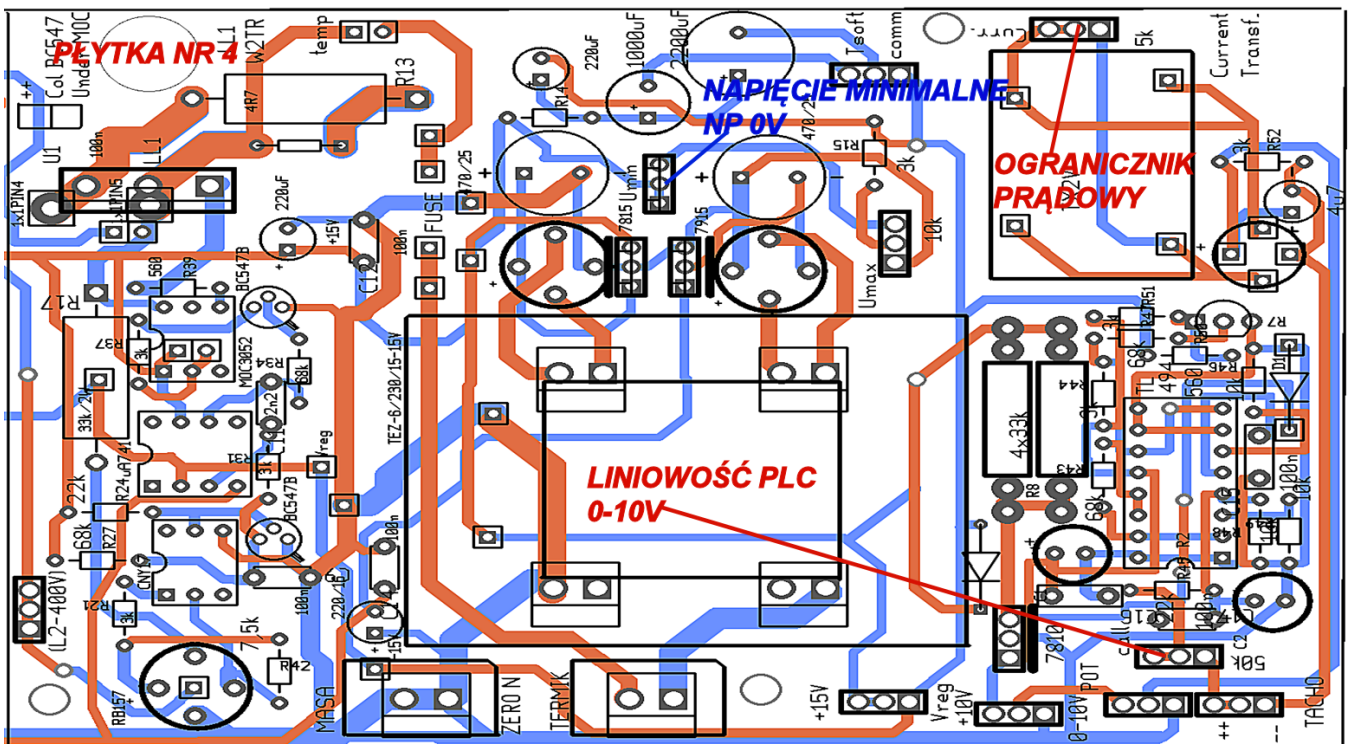


## Podłączenie 230V

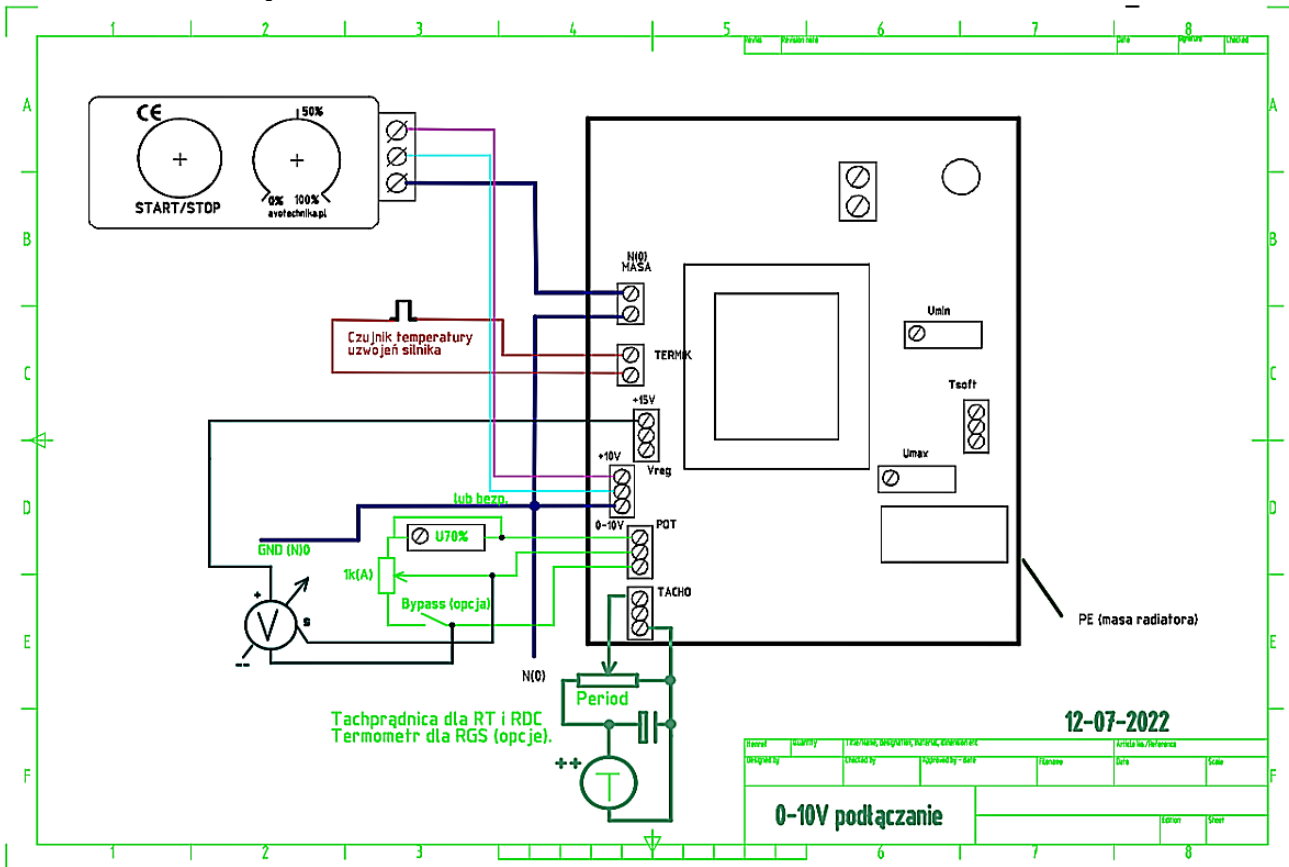


## Podłączenie 400V

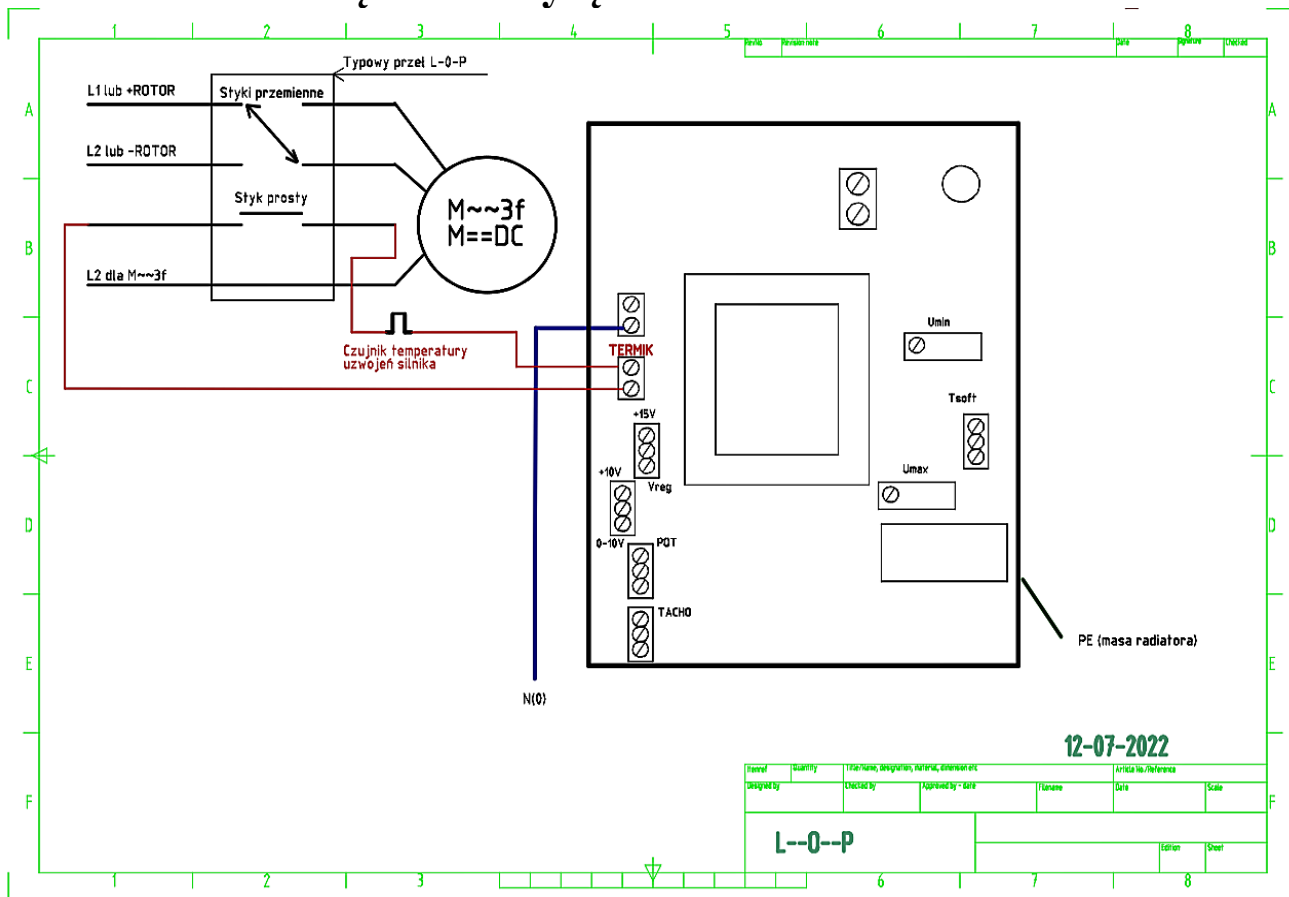
Płyta synchronizacji regulatora



# PODŁĄCZENIE ZDALNEGO STEROWANIA PK1



# Podłączenie wyłącznika Lewo – Prawo.



# URUCHOMIENIE,



- Sprawdzić rezystancję izolacji silnika, która powinna wynosić ponad 1[MΩ].
- Sprawdzić rezystancję cewek twornika, muszą mieć więcej niż 2-20[Ω].
- Sprawdzić rezystancję cewek wzbudzenia, muszą mieć więcej niż kilkanaście [Ω].
- Podłączyć radiator urządzenia do przewodu PE (0) [żółtozielony] sieci energetycznej.
- Podłączyć płytkę do zasilania nie zapominając o przewodzie N (0 robocze0 [niebieski] sieci energetycznej.
- Podłączyć uzwojenie wzbudzenia silnika, statoru.
- Podłączyć silnik, przez stosowne zabezpieczenie i amperomierz.
- ZAMKNAĆ obudowę urządzenia przed podaniem napięcia zasilającego, regulacji wewnątrz dokonywać po odłączeniu napięcia.
- Sprawdzić czy płynie prąd w obwodzie cewek wzbudzenia silnika.
- Gałkę regulacji obrotów oraz period ustawić na 0%, startu na 5[s] i załączyć zasilanie.
- Bardzo wolno odkręcać gałkę obrotów obserwując działanie silnika i wskazania amperomierzy.
- Prąd rozruchowy nie może przekroczyć prądu maksymalnego regulatora i 5x silnika.
- Prąd regulacji obrotów nie może przekroczyć 1,3x prądu znamionowego silnika.
- Zdjąć mostek (zworkę), założyć czujnik kontroli temperatury na obudowie silnika i podłączyć do regulatora (zacisk TERMIK).
- Ustawić żądane minimalne na płycie głównej oraz liniowość PLC.
- Dowolny przewód fazowy od strony zasilania obowiązkowo ma przechodzić przez cewkę czujnika prądowego.
- Ustawić potencjometr period (ogranicznik prądowy) na żądane sprzężenie zwrotne dla stabilizacji obrotów.



**UWAGA!** Układ zasilania bezwzględnie musi zawierać rozłącznik główny oraz stosowne zabezpieczenia. Maksymalne zabezpieczenie B20A. Zatrzymywanie silnika wejściem sterującym nie powoduje całkowitego odcięcia zasilania w obwodzie napędu ! Napięcie na regulator wolno podać WYŁĄCZNIE po zamknięciu układu w rozdzielnicy lub obudowie. UZWOJENIA silnika muszą być sprawdzone pod względem rezystancji cewek oraz izolacji. TERMIK uzwojeń silnika musi być podłączony. Fabrycznie zamontowany mostek służy wyłącznie do celów rozruchowych – uruchomienia.



**RADIATOR** obowiązkowo ma być podłączony do przewodu PE lub PEN sieci energetycznej. **UWAGA!** Przy nagrzewaniu się radiatora układu ponad 90° należy zapewnić odpowiednie chłodzenie poprzez nawiercenie stosownych otworów. Urządzenia **NIE WOLNO** instalować w strefach zagrożonych **wybuchem lub pożarem !!!**



**UWAGA!** Aparat nie rozdziela galwanicznie sieci energetycznej od obwodów silnika. Pod żadnym pozorem któregośkolwiek z biegunów silnika nie można łączyć z przewodem neutralnym sieci energetycznej N(0) lub przewodem ochronnym PE. **Urządzenie do pracy wyłącznie pod nadzorem.**

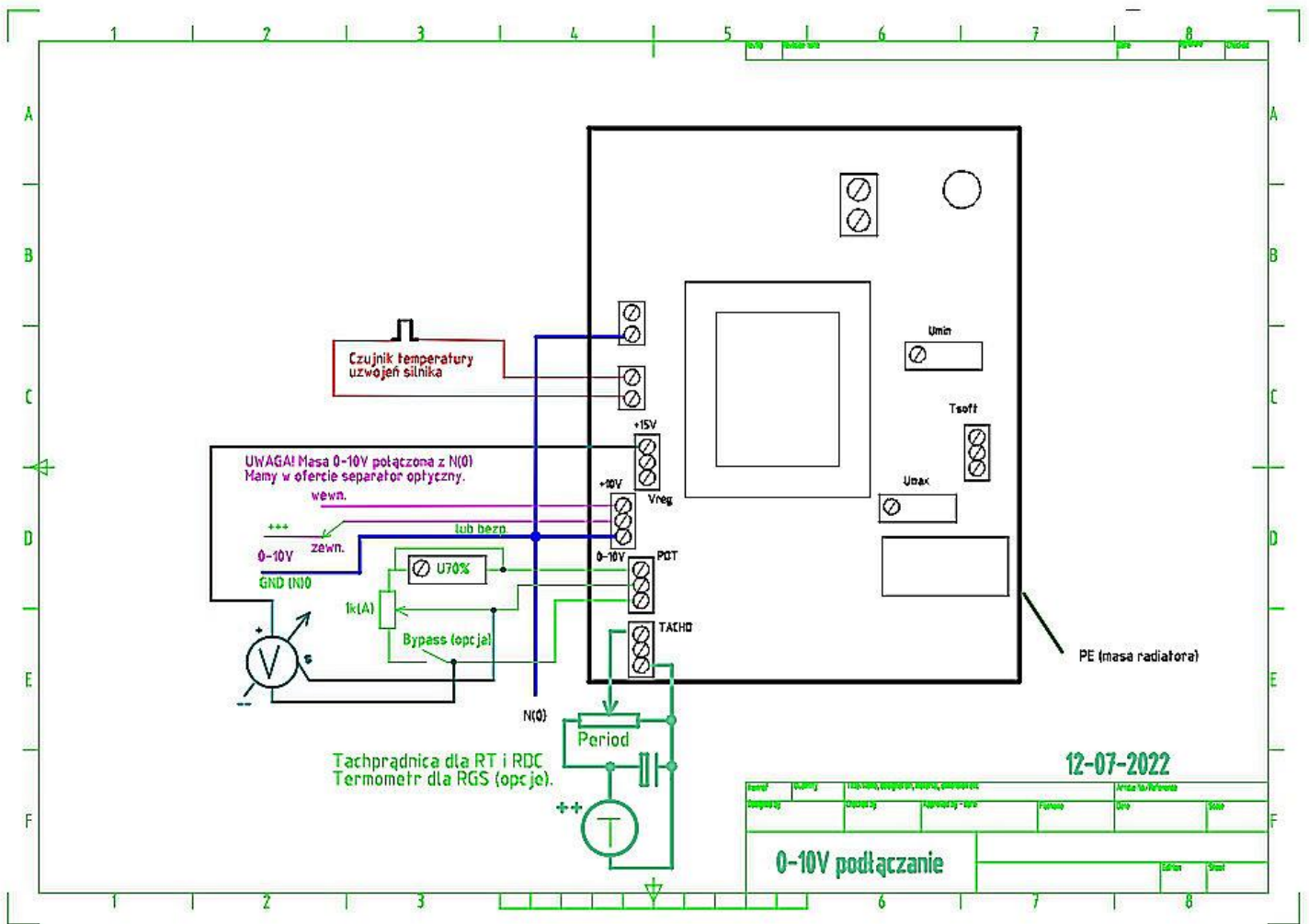
## SPRAWDZENIE URZĄDZENIA DATA BADANIA JEST IDENTYCZNA JAK DATA WYSYŁKI NA PACZCE.

Wyniki badań uzyskane podczas uruchomienia mieszczą się w poniższych granicach:

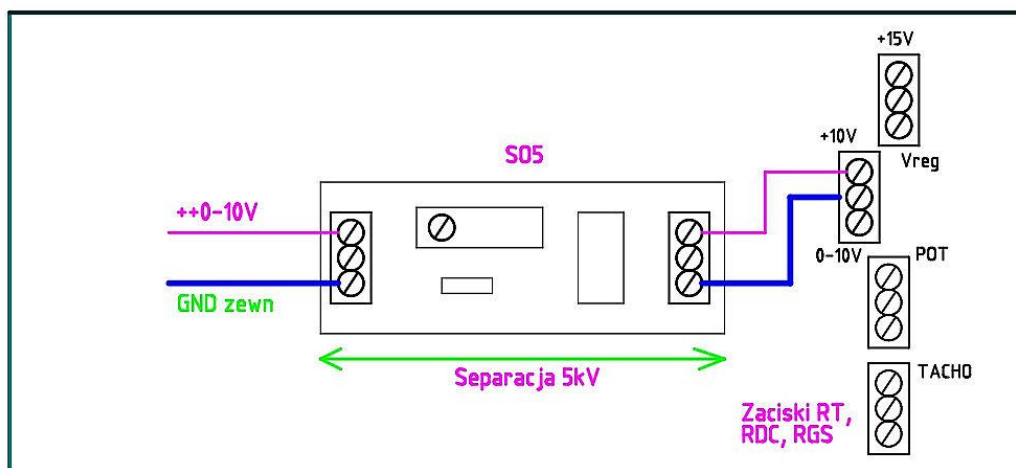
Lp	Badanie	Jedn.	Wynik	Ocena.	Aparat.	Nr fabr.	Uwagi.
1	R(L-PE)	GΩ	4-6,5	+ dodatnia	UT-502	3080547483	Przy U=2,5kV/1min. Bezp. Załączone.
2	Zwarcie w silniku	Bezpiecznik 20A-B	20	+ dodatnia	-	-	Zabezpieczenie wyłączyło obwód Zw. Źródła zasilania 0,5 Ω.
3	Temperatura rad.	°C	50-60	+ dodatnia	M890G	12308	Przy I=10A
4	Zabezp. termiczne	°C	113	-	-	-	Wartość zamontowana.
5	EMC 0,15-30MHz	dBμV	0, < 40	+ dodatnia	AT5010	3000161	Przy ½ obrotów. Zinput=50Ω.
Lp	Badanie	Jedn.	Wynik 50% obr.	Wynik 100% obr.	Ocena	Aparat.	Nr fabr.
1	Usk(L1)-N	V	115-125 DC	210-215 DC	+ dodatnia	UNI-T UT801	0046711

**W przypadku zaistnienia konieczności badania należy uzupełnić zgodnie z PN-EN 60947-1-8.**

## Schemat podłączenia 0-10V i prądniczki tachometrycznej



## Schemat podłączenia separacji optycznej



**UWAGA!** Jeżeli sterownik PLC oraz powyższy przetwornik zasilane są z wykorzystaniem różnej masy, odrębnych wyłączników RCD lub pomiędzy masami występuje potencjał, **układy w torze 0-10V należy rozdzielić separatorem optycznym**. Masy w takich przypadkach nie mogą być połączone galwanicznie. Masa 0-10V jest połączona z przewodem neutralnym N(0) sieci energetycznej.

# DEKLARACJA WE ZGODNOŚCI Z NORMAMI



1. Model produktu/produkt (numer produktu, typu, partii lub serii): softstart SILNIKA RDC16, RDC25, RDC35 torowy, obudowa IP-41 + miernik.
2. Nazwa i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela: AVO technika Sp. z o. o. Warszawa.
3. Deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta, pod warunkiem poprawnego podłączenia przez Instalatora oraz wykonania pomiarów.
4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja produktu umożliwiająca odtworzenie jego historii; może zawierać obraz barwny wystarczająco wyraźny, kiedy konieczne jest zidentyfikowanie sprzętu elektrycznego): zdjęcie na stronie 1.
5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

LVD2014/35/UE oraz EMC, 2014/30/UE - artykuł 2, punkt 2 ust. d.

6. Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest zgodność: **PN-EN 60947, PN-EN 61439 i PN-HD 60364 z p/z**

7. Informacje dodatkowe: Urządzenia są aparatami prądu przemiennego z zespołem prostowniczym, badane są zatem na podstawie norm IEC-947-4-2, 9.1.2, PN-EN 61439, PN-HD 60364 oraz norm pokrewnych. Przyrosty temperatury, właściwości dielektryczne, zdolność działania oraz stan zwarciovowy, prawidłowe. Urządzenie pracuje przy częstotliwościach poniżej 9 kHz i zgodnie z przepisami PN-EN 60947-1-7.3.3.2.1 z p/z nie podlega testom kompatybilności elektromagnetycznej EMC na emisję. Badania EMC zgodnie z EN60947-4-9.3.5.1.1 Tabela-14 na zaciskach aparatu prawidłowe.

**Urządzenie wykonano na zamówienie Nabywcy w formie usługi.** Oświadczenie wydajemy pod warunkiem, że układ może być podłączany i uruchamiany jedynie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia elektryczne. Ustawa z dn. 10.04.1997 r. - Prawo energetyczne (Dz. U. Nr 54 z 4.06.1997 r. poz. 348 z p/z) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej w sprawie wymagań kwalifikacyjnych (Dz. U. Nr 89 z 28.04.2003 r. poz. 828 z p/z). AVO technika Sp. z o. o. nie ma możliwości wykonania pomiarów i badań po podłączeniu urządzenia przez nabywcę. Zatem zgodnie z Art. 449.3. § 1 i 2 USTAWY dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964 r.Nr 16, poz. 93 z p/z) za podłączane odbiorniki odpowiedzialność ponosi instalator komponentu.

Podpisano w imieniu:

(imię i nazwisko): Robert Paweł Rudnicki Prezes Zarządu



**AWAGA!** Urządzenie opracowano w spółce AVO technika. Posiada oryginalny układ połączeń części elektronicznych nie występujący w innych opracowaniach. Prawa autorskie urządzenia chronione są umową między R. Rudnickim a spółką AVO technika. Próby kopiowania urządzeń ścigane będą z należytą starannością wraz z wniesieniem pozwu odszkodowawczego.



**UWAGA!** Zużytych urządzeń produkcji AVO nie wolno wyrzucać do altany śmietnikowej. Aparaturę oraz opakowania należy oddać do recyklingu. Dbając o środowisko karton z urządzeniem wypełniono czystymi, mielonymi odpadami biura naszego zakładu. Do przesyłki dodajemy odpady powstałe w trakcie wykonania usługi. Zamawiający zobowiązuje się do przekazania w/w odpadów firmie recyklingowej.



**Dokument do pobrania na [avotechnika.pl](http://avotechnika.pl)**