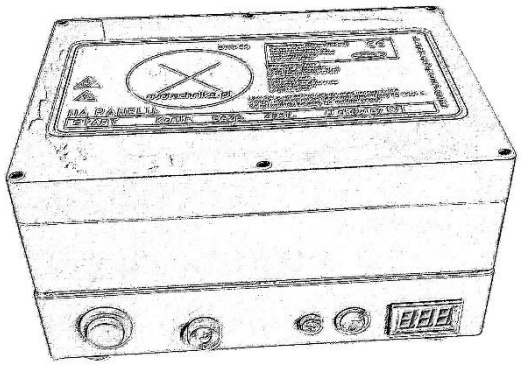
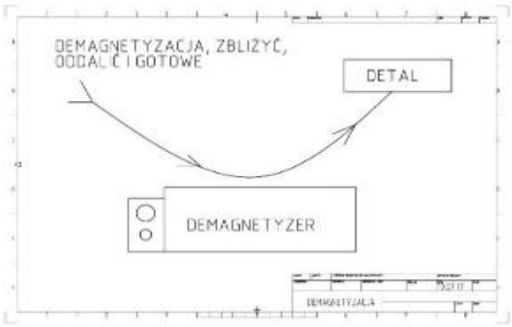
UWAGA! Urządzenie może podłączać lub obsługiwać wyłącznie osoba dysponująca zawodowymi uprawnieniami elektrycznymi lub zawodowymi, podzespoły wewnątrz obudowy są pod napięciem 230/400V!

DC15, DEMAGNETYZER ELEKTRYCZNY DO ROZMAGNESOWYWANIA STALI.

Cechy, dane techniczne urządzenia:	
Napięcie pracy U(n) [V]:	230
Prąd udarowy głowicy demagnetyzacyjnej I(d) [A]:	10
Prąd znamionowy I(n) [A]:	1
Częstotliwość znamionowa f(n) [Hz]:	50
Moc pozorna S [kVA]: /TTS200/	200
Sterowanie:	przycisk
Napięcie głowicy U(gl) [V]:	24
Wskaźnik 3 cyfry +/15%:	„I" głowicy
Emc(zaciski)=<[dBµV]:	40
Temperatury pracy [ºC]:	-10+40
Zabezp. termiczne: t[ºC]:	115
Indukcja B [T/Gs]:	0,02/200
Natężenie pola (H) [A/m]:	15000
Ciężar [kg]:	7
Stopień ochrony IP:	51
Chłodzenie, wentylator wydajność V[m3/h]:	62
Wymiary [mm]:	230x300x150





Demagnetyzery serii DC15. Aparaty stosowane są w walce z wysoce uciążliwymi opiłkami stalowymi. Profesjonalne, przemysłowe, silne, demagnetyzery stali do pracy ciągłej. Do rozmagnesowywania mocno namagnesowanych elementów. Urządzenie zabezpieczono automatycznym czujnikiem temperatury. Aparaty przeznaczone są demagnetyzacji elementów, narzędzi i detali stalowych np. po obróbce na stole magnetycznym. W zakładce filmy prezentacja demagnetyzacji. Dla zwiększenia płaszczyzny pracy obok siebie można ustawiać więcej demagnetyzerów. Aby pozbyć się magnetyzmu szczątkowego i rozmagnesować detal wystarczy zbliżyć go i oddalić od stołu oferowanego urządzenia lub umieścić demagnetyzer pod trakiem taśmowym. Demagnetyzery produkujemy od 30 lat, są sprawdzone i dopracowane. Przycisk start uruchamia demagnetyzer na 10 minut, co zabezpiecza aparat przed zapomnieniem wyłączenia. Można ten czas znacznie wydłużyć na życzenie klienta.

ZBYT DŁUGA PRACA Z DEMAGNETYZEREM MOŻE SPOWODOWAĆ MDŁOŚCI LUB ZAWROTY GŁOWY. NALEŻY OGRANICZAĆ PRACĘ Z URZĄDZENIEM. UWAŻAĆ NA OSOBY Z ROZRUSZNIKIEM SERCA ORAZ NA NOŚNIKI MAGNETYCZNE !



UWAGA! *należy zapewnić odpowiednie chłodzenie. Urządzenia NIE WOLNO instalować w pomieszczeniach lub strefach zagrożonych wybuchem lub pożarem !!!* **Urządzenie do pracy wyłącznie pod nadzorem.**

UWAGA ! *Urządzenie przeznaczone dla osób przeszkolonych w kwestiach BHP podczas pracy przy demagnetyzerach. Praca 30 przerwa 60 sekund, tak aby nie przegrzewać aparatu.*

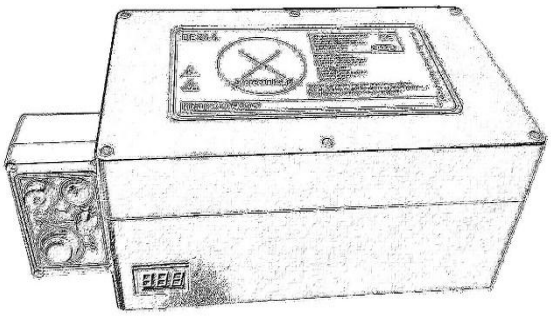


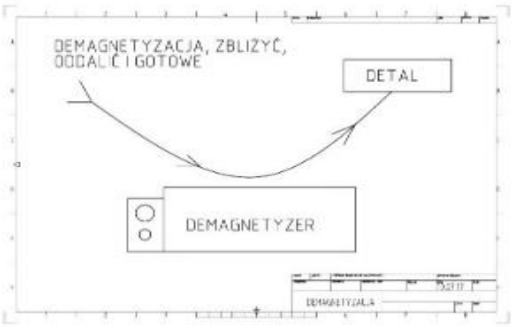
SPRAWDZENIE URZĄDZENIA DATA BADANIA JEST IDENTYCZNA JAK DATA WYSYŁKI NA PACZCE.

Lp	Badanie	Jedn.	Wynik.	Ocena.	Aparat.	Nr fabr.	Uwagi.
1	R(iso) trafa	MΩ	>1	+ dodatnia	UNI-T UT502	3080547483	Przy U=2,5kV
2	Temperatura	°C	50	+ dodatnia	M890G	12308	Po upływie 1h przerwy 5 min.
3	Natężenie pola	A/m	>15000	+ dodatnia	KEW MATE	752751	Kleszcze dietze'a + zwarty zwój.
4	Rezystancja PE	Ω	0,11	+dodatnia	ST-5301 LOOP-t	140125742	DIN VDE 0701-0702: 2008
5	EMC 0,15-30MHz	dBµV	0, < 40	+ dodatnia	AT5010	3000161	Brak zakłóceń radiowych Zinput=50Ω

DC30, DEMAGNETYZER ELEKTRYCZNY DO ROZMAGNESOWYWANIA STALI.

Cechy, dane techniczne urządzenia:	
Napięcie pracy U(n) [V]:	230
Prąd udarowy głowicy demagnetyzacyjnej I(d) [A]:	2x7
Prąd znamionowy I(n) [A]:	1,5
Częstotliwość znamionowa f(n) [Hz]:	50
Moc pozorna S [kVA]: /TTS200/	2x150
Sterowanie:	przycisk
Napięcie głowicy U(gl) [V]:	24
Wskaźnik 3 cyfry +/15%:	„I" głowicy
Emc(zaciski)=<[dBµV]:	40
Temperatury pracy [ºC]:	-10+40
Zabezp. termiczne: t[ºC]:	115
Indukcja B [T/Gs]:	2x0,015/150
Natężenie pola (H) [A/m]:	2x15000
Ciężar [kg]:	15
Stopień ochrony IP:	51
Chłodzenie, wentylator wydajność V[m3/h]:	62
Wymiary [mm]:	200x360x150





Demagnetyzery serii DC30. Aparaty stosowane są w walce z wysoce uciążliwymi opiłkami stalowymi. Profesjonalne, przemysłowe, silne, demagnetyzery stali do pracy ciągłej. Do rozmagnesowywania mocno namagnesowanych elementów. Urządzenie zabezpieczono automatycznym czujnikiem temperatury. Aparaty przeznaczone są demagnetyzacji elementów, narzędzi i detali stalowych np. po obróbce na stole magnetycznym. W zakładce filmy prezentacja demagnetyzacji. Dla zwiększenia płaszczyzny pracy obok siebie można ustawiać więcej demagnetyzerów. Aby pozbyć się magnetyzmu szczątkowego i rozmagnesować detal wystarczy zbliżyć go i oddalić od stołu oferowanego urządzenia lub umieścić demagnetyzer pod trakiem taśmowym. Demagnetyzery produkujemy od 30 lat, są sprawdzone i dopracowane. Przycisk start uruchamia demagnetyzer na 10 minut, co zabezpiecza aparat przed zapomnieniem wyłączenia. Można ten czas znacznie wydłużyć na życzenie klienta.



ZBYT DŁUGA PRACA Z DEMAGNETYZEREM MOŻE SPOWODOWAĆ MDŁOŚCI LUB ZAWROTY GŁOWY. NALEŻY OGRANICZAĆ PRACĘ Z URZĄDZENIEM. UWAŻAĆ NA OSOBY Z ROZRUSZNIKIEM SERCA ORAZ NA NOŚNIKI MAGNETYCZNE !



UWAGA! *należy zapewnić odpowiednie chłodzenie. Urządzenia NIE WOLNO instalować w pomieszczeniach lub strefach zagrożonych wybuchem lub pożarem !!!* **Urządzenie do pracy wyłącznie pod nadzorem.**



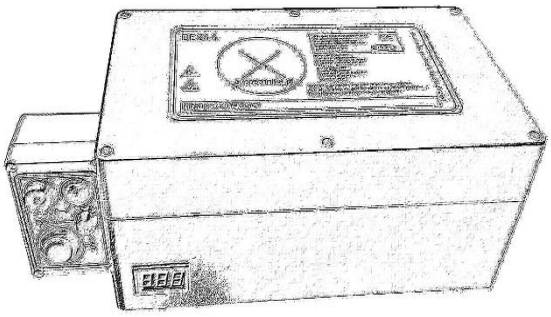
UWAGA ! *Urządzenie przeznaczone dla osób przeszkolonych w kwestiach BHP podczas pracy przy demagnetyzerach. Praca 30 przerwa 60 sekund, tak aby nie przegrzewać aparatu.*

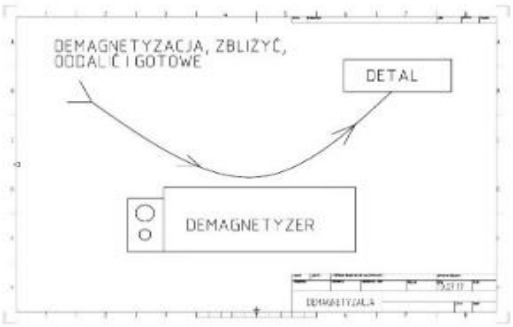
SPRAWDZENIE URZĄDZENIA DATA BADANIA JEST IDENTYCZNA JAK DATA WYSYŁKI NA PACZCE.

Lp	Badanie	Jedn.	Wynik.	Ocena.	Aparat.	Nr fabr.	Uwagi.
1	R(iso) trafa	MΩ	>1	+ dodatnia	UNI-T UT502	3080547483	Przy U=2,5kV
2	Temperatura	°C	70	+ dodatnia	M890G	12308	Po upływie 1h przerwy 5 min.
3	Natężenie pola	A/m	>2x30000	+ dodatnia	KEW MATE	752751	Kleszcze dietze'a + zwarty zwój.
4	Rezystancja PE	Ω	0,11	+dodatnia	ST-5301 LOOP-t	140125742	DIN VDE 0701-0702: 2008
5	EMC 0,15-30MHz	dBµV	0, < 40	+ dodatnia	AT5010	3000161	Brak zakłóceń radiowych Zinput=50Ω

DC45, DEMAGNETYZER ELEKTRYCZNY DO ROZMAGNESOWYWANIA STALI.

Cechy, dane techniczne urządzenia:	
Napięcie pracy U(n) [V]:	230
Prąd udarowy głowicy demagnetyzacyjnej I(d) [A]:	2x10
Prąd znamionowy I(n) [A]:	2,5
Częstotliwość znamionowa f(n) [Hz]:	50
Moc pozorna S [kVA]: /TTS300/	2x200
Sterowanie:	przycisk
Napięcie głowicy U(gl) [V]:	24
Wskaźnik 3 cyfry +/15%:	„I" głowicy
Emc(zaciski)=<[dBµV]:	40
Temperatury pracy [ºC]:	-10+40
Zabezp. termiczne: t[ºC]:	115
Indukcja B [T/Gs]:	2x0,022/220
Natężenie pola (H) [A/m]:	2x22000
Ciężar [kg]:	15
Stopień ochrony IP:	51
Chłodzenie, wentylator wydajność V[m3/h]:	62
Wymiary [mm]:	200x360x150





Demagnetyzery serii DC45. Aparaty stosowane są w walce z wysoce uciążliwymi opiłkami stalowymi. Profesjonalne, przemysłowe, silne, demagnetyzery stali do pracy ciągłej. Do rozmagnesowywania mocno namagnesowanych elementów. Urządzenie zabezpieczono automatycznym czujnikiem temperatury. Aparaty przeznaczone są demagnetyzacji elementów, narzędzi i detali stalowych np. po obróbce na stole magnetycznym. W zakładce filmy prezentacja demagnetyzacji. Dla zwiększenia płaszczyzny pracy obok siebie można ustawiać więcej demagnetyzerów. Aby pozbyć się magnetyzmu szczątkowego i rozmagnesować detal wystarczy zbliżyć go i oddalić od stołu oferowanego urządzenia lub umieścić demagnetyzer pod trakiem taśmowym. Demagnetyzery produkujemy od 30 lat, są sprawdzone i dopracowane. Przycisk start uruchamia demagnetyzer na 10 minut, co zabezpiecza aparat przed zapomnieniem wyłączenia. Można ten czas znacznie wydłużyć na życzenie klienta.



ZBYT DŁUGA PRACA Z DEMAGNETYZEREM MOŻE SPOWODOWAĆ MDŁOŚCI LUB ZAWROTY GŁOWY. NALEŻY OGRANICZAĆ PRACĘ Z URZĄDZENIEM. UWAŻAĆ NA OSOBY Z ROZRUSZNIKIEM SERCA ORAZ NA NOŚNIKI MAGNETYCZNE !



UWAGA! *należy zapewnić odpowiednie chłodzenie. Urządzenia NIE WOLNO instalować w pomieszczeniach lub strefach zagrożonych wybuchem lub pożarem !!!* **Urządzenie do pracy wyłącznie pod nadzorem.**

UWAGA ! *Urządzenie przeznaczone dla osób przeszkolonych w kwestiach BHP podczas pracy przy demagnetyzerach. Praca 30 przerwa 60 sekund, tak aby nie przegrzewać aparatu.*



SPRAWDZENIE URZĄDZENIA DATA BADANIA JEST IDENTYCZNA JAK DATA WYSYŁKI NA PACZCE.

Lp	Badanie	Jedn.	Wynik.	Ocena.	Aparat.	Nr fabr.	Uwagi.
1	R(iso) trafa	MΩ	>1	+ dodatnia	UNI-T UT502	3080547483	Przy U=2,5kV
2	Temperatura	°C	70	+ dodatnia	M890G	12308	Po upływie 1h przerwy 5 min.
3	Natężenie pola	A/m	>2x30000	+ dodatnia	KEW MATE	752751	Kleszcze dietze'a + zwarty zwój.
4	Rezystancja PE	Ω	0,11	+dodatnia	ST-5301 LOOP-t	140125742	DIN VDE 0701-0702: 2008
5	EMC 0,15-30MHz	dBµV	0, < 40	+ dodatnia	AT5010	3000161	Brak zakłóceń radiowych Zinput=50Ω

DEKLARACJA WE ZGODNOŚCI Z NORMAMI



1. Model produktu/produkt (numer produktu, typu, partii lub serii): demagnetyzer elektryczny płaski DC cała seria prod AVO.
2. Nazwa i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela: AVO technika Sp. z o. o. Warszawa.
3. Deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta, pod warunkiem poprawnego podłączenia przez Instalatora oraz wykonania pomiarów.
4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja produktu umożliwiająca odtworzenie jego historii; może zawierać obraz barwny wystarczająco wyraźny, kiedy konieczne jest zidentyfikowanie sprzętu elektrycznego): zdjęcie na stronie 1.
5. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: LVD ***2014/35/UE oraz EMC, 2014/30/UE - artykuł 2, punk2 ust d.***
6. Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest zgodność: ***PN-EN 60947, DIN VDE 0701-0702: 2008, PN-EN61558 i PN-HD 60364 oraz PN-EN 61439 z p/z***
7. Informacje dodatkowe: Urządzenia badane są na podstawie norm PN-EN61558, IEC-947, PN-EN 61439, DIN VDE 0701, PN-HD 60364 oraz norm pokrewnych. Rezystancja przewodu ochronnego oraz izolacji prawidłowe. Urządzenie pracuje przy częstotliwościach poniżej 9 kHz i zgodnie z przepisami PN-EN 60947-1-7.3.3.2.1 z p/z nie podlega testom kompatybilności elektromagnetycznej EMC na emisję. Urządzenie posiada wyłącznie bierne elementy elektroniczne.

Urządzenie wykonano na zamówienie Nabywcy w formie usługi. Oświadczenie wydajemy pod warunkiem, że układ może być podłączany i uruchamiany jedynie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia elektryczne. Ustawa z dn. 10.04.1997 r.- Prawo energetyczne (Dz. U. Nr 54 z 4.06.1997 r. poz. 348 z p/z) oraz Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej w sprawie wymagań kwalifikacyjnych (Dz. U. Nr 89 z 28.04.2003 r. poz. 828 z p/z). AVO technika Sp. z o. o. nie ma możliwości wykonania pomiarów i badań po podłączeniu urządzenia przez nabywcę. Zatem zgodnie z Art. 449.3. § 1 i 2 USTAWY dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964 r.Nr 16, poz. 93 z p/z) za podłączane odbiorniki odpowiedzialność ponosi instalator komponentu. Zamawiający oświadcza, że sprawdzi, czy urządzenie nie powoduje zakłóceń elektromagnetycznych w urządzeniach będących w pobliżu. Jeżeli Zamawiający stwierdzi takie zakłócenia zobowiązuje się do zamontowania stosownych filtrów. Tak aby poziom tych zakłóceń na zaciskach mierzony przez sztuczne zasilanie LISN i odbiornik EMI był zgodny z PN-EN 55011 (CISPR 11).

Podpisano w imieniu:
(imię i nazwisko, stanowisko): Robert Paweł Rudnicki Prezes Zarządu



.....
Podpis producenta

AWAGA! Urządzenie opracowano w spółce AVO technika. Posiada oryginalny układ połączeń części elektronicznych nie występujący w innych opracowaniach. Prawa autorskie urządzenia chronione są umową miedzy R. Rudnickim a spółką AVO technika. Próby kopiowania urządzeń ścigane będą z należytą starannością wraz z wniesieniem pozwu odszkodowawczego.



UWAGA! Zużytych urządzeń produkcji AVO nie wolno wyrzucać do altany śmietnikowej. Aparaturę oraz opakowania należy oddać do recyklingu. Dbając o środowisko karton z urządzeniem wypełniono czystymi, mielonymi odpadami biura naszego zakładu. Do przesyłki dodajemy odpady powstałe w trakcie wykonania usługi. Zamawiający zobowiązuje się do przekazania w/w odpadów firmie recyklingowej.



Dokument do pobrania na avotechnika.pl